

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007 – 2013
Oś priorytetowa III: Gospodarka, Innowacyjność, Przedsiębiorczość

Warszawa, 13-08-2014 r.

Zapytanie ofertowe nr 5/2014

dotyczące realizacji projektu „Rozwój działalności badawczo - rozwojowej w firmie RIDAN Sp. z o.o. poprzez zakup niezbędnych środków trwałych”

I. ZAMAWIAJĄCY

Ridan Sp. z o.o.
ul. Sapieżyńska 10
00-215 Warszawa
KRS 0000365611, REGON 142593079, NIP 5252489351

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest fabrycznie nowa uniwersalna maszyna wytrzymałościowa. Przedmiot zamówienia musi być kompletny, wolny od wad konstrukcyjnych, materiałowych i wykonawczych.
2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

1. Uniwersalna dwukolumnowa, stołowa maszyna wytrzymałościowa z napędem elektro-mechanicznym do badań obciążeń statycznych o zakresie +/- 10 kN, klasa pomiarowa urządzenia: 0,5;

1.1. Konstrukcja ramy wytrzymałościowej o wysokiej sztywności, stołowa, zawierająca dwie śrubowe kolumny napędowe oraz dwie jednorodne kolumny prowadzące o przekroju okrągłym. Kolumny zabudowane i osłonięte. Osadzenie belki pomiarowej z wstępnym obciążeniem i kompensacją luzu.

1.2. Całkowity zakres przemieszczeń belki pomiarowej nie mniej niż 1122 mm; Maksymalne gabaryty maszyny (szer. x gł. x wys.): 760 mm x 720 mm x 1600 mm. Maksymalna masa maszyny: 170 kg

1.3. Zakres prędkości testowych belki pomiarowej: od 0,005 mm/min do 500 mm/min.

1.4. Mikroprocesorowy system sterowania przemieszczeniem belki pomiarowej z kontrolą zmian prędkości całkowicie zabudowany i zintegrowany w korpusie podstawy maszyny. Cyfrowy system odczytu i kontroli danych z układem sprzężenia zwrotnego; Funkcje zabezpieczenia przeciw przeciążeniom.

1.5. Automatyczna detekcja i kalibracja przetworników pomiarowych z opcją wyboru jednostek pomiarowych: system SI, metryczny, calowy, Cyfrowy pomiar wartości siły i przemieszczenia z częstotliwością próbkowania sygnałów sterujących i danych pomiarowych min. 40 kHz synchronicznie, we wszystkich kanałach systemu, niezależnie od ilości obsługiwanych kanałów.

1.6. Częstotliwość przesyłania grup pomiarowych na jednostkę komputera PC min. 100 Hz z przetwarzaniem 19-bitowym,. Transmisja danych do jednostki PC poprzez interfejs typu Ethernet z szybkością transmisji danych do jednostki PC min. 750 kb/s;

1.7. Elektryczny napęd przemieszczenia belki pomiarowej poprzez silnik prądu stałego; Zasilanie sieciowe jednofazowe: 230V, 50 Hz. Pobór mocy maksymalnie 300 VA.

1.8. Głowica pomiarowa siły o obciążalności +/- 5 kN z funkcją automatycznej identyfikacji i

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach
Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007 – 2013
Oś priorytetowa III: Gospodarka, Innowacyjność, Przedsiębiorczość

kalibracji elektronicznej; Klasa dokładności 0,5 wg ISO 7500-1 od 50 N do 5000 N;
Fabryczny certyfikat potwierdzający dokładność pomiarową.

1.9. Funkcja kalibracji kontrolnej głowic pomiarowych siły uruchamiana programowo w oknie kalibracyjnym oprogramowania.

2. Oprogramowanie do testów wytrzymałościowych w języku polskim.

Zintegrowane funkcje umożliwiające sterowanie pracą maszyny wytrzymałościowej, gromadzenie, przetwarzanie i analizę danych pomiarowych. Realizację obsługi testów rozciągania, ściskania, zginania, odrywania, badania tarcia i prostych testów cyklicznych. Ponadto oprogramowanie powinno umożliwiać:

- start testu poprzez kliknięcie ikony na pulpicie
- zautomatyzowane wprowadzanie wymiarów próbek (po podłączeniu suwmiarki lub mikrometru elektronicznego)
- prezentacja wykresów (automatyczne skalowanie) i tabel wyników
- zabezpieczenie dostępu z hasłami użytkowników
- automatyczne rozpoznawanie i kalibracja przetworników pomiarowych
- automatyczne generowanie raportu w pliku PDF z wieloma szablonami i łatwym w użyciu edytorem do wstawiania wykresów, tabel, nagłówek oraz stopek informacyjnych
- monitorowanie pracy systemu i rejestr zdarzeń
- bieżącą pomoc systemową
- przykładowe metody testowe dla łatwego tworzenia testów
- sterowanie przemieszczeniem belki pomiarowej maszyny wytrzymałościowej w funkcji obciążenia, naprężenia i odkształcenia
- możliwość realizacji obciążeń cyklicznych i zmiennych
- prezentację graficzną i numeryczną przebiegu testu
- zabezpieczenia przeciw przeciążaniu,
- detekcję pęknięcia próbki,
- indywidualne ustawienia kryteriów przebiegu i zakończenia testu
- tryb pracy z podpowiedziami obsługi.
- możliwość wykonywania dowolnych testów zgodnie z metodą użytkownika

3. Zestaw akcesoriów do realizacji testów wytrzymałościowych.

3.1. Uchwyty mechaniczne śrubowe do testów rozciągania:

- zakres obciążeń do 5 kN
- zestaw wkładek gumowanych do próbek płaskich o wymiarach, co najmniej 50x50 mm

3.2. Uchwyty pneumatyczne do badania prędy:

- zakres obciążeń do 1 kN
- możliwość badania prędy o grubości od 0 mm do 3,1 mm
- przełącznik nożny do zamykania/otwierania uchwytów

4. Inne wymagania:

4.1. Wszystkie dostarczone elementy muszą być fabrycznie nowe.

4.2. Wykonawca dostarczy wraz z systemem świadectwo fabrycznej kalibracji głowic pomiarowych siły wystawione przez akredytowane laboratorium producenta.

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach
Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007 – 2013
Oś priorytetowa III: Gospodarka, Innowacyjność, Przedsiębiorczość

- 4.3. Instalacja w siedzibie użytkownika, wykonana przez fabryczny serwis producenta, który ma siedzibę w Polsce;
- 4.4. Szkolenie w siedzibie użytkownika w zakresie obsługi aparatury związane z wykonywaniem analiz, konserwacją, obsługą systemu sterującego pracą wszystkich modułów;
- 4.5. Po zainstalowaniu i uruchomieniu maszyny wykonawca dokona kalibracji dostarczonych głowic pomiarowych siły zgodnie z normami ISO 7500-1 lub ASTM E4 wraz z wystawieniem oficjalnych świadectw kalibracji (wg ILAC).
- 4.6. Dostępność części zamiennych przez 10 lat.
- 4.7. Czas reakcji serwisu na zgłoszenie nie dłuższy niż 48h
- 4.8. Warunki serwisu pogwarancyjnego, wraz z ujęciem zakresu oraz szacunkowego kosztu wizyty.

3. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.
4. Zamawiający nie dopuszcza możliwości powierzenia części lub całości zamówienia podwykonawcom.

III. TERMIN DOSTAWY

Do 26-09-2014 r.

IV. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Termin składania ofert upływa w dniu: 25-08-2014 r.
2. Oferty dostarczone po określonym wyżej terminie nie będą rozpatrywane.
3. Oferta powinna być ważna do dnia: 30-09-2014 r.
4. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
5. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
6. Zapytanie ofertowe zamieszczono na stronie www.ridan.pl

V. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Oferta powinna być sporządzona wg wzoru w załączniku nr 1, opatrzona pieczętką firmową, posiadać datę sporządzenia oraz powinna być podpisana przez oferenta.
2. Wzór formularza ofertowego stanowi załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego.
3. Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem:
 - a. poczty, kuriera lub osobiście na adres Zamawiającego:
Ridan Sp. z o.o.
ul. Sapieżyńska 10
00-215 Warszawa
 - b. poczty elektronicznej na adres: zamowienia@ridan.pl
 - c. faxem na nr: (22) 530 59 07

VI. INFORMACJE DOTYCZĄCE OCENY OFERT I WYBORU NAJKORZYSTANIEJSZEJ OFERTY

1. Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:
70% cena
30% oprogramowanie + serwis pogwarancyjny

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach
Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007 – 2013
Oś priorytetowa III: Gospodarka, Innowacyjność, Przedsiębiorczość

2. Ocena ofert zostanie dokonana w dniu 29-08-2014 r. a wyniki i wybór najkorzystniejszej oferty zostanie ogłoszony o godzinie 16:00 w siedzibie Zamawiającego oraz na stronie internetowej pod adresem www.ridan.pl

VII. DODATKOWE INFORMACJE

Dodatkowe informacje będą udzielane tylko za pośrednictwem poczty elektronicznej. Wszelkie pytania należy kierować na adres zamowienia@ridan.pl

VIII. ZAŁĄCZNIKI

Załącznik nr. 1 - Wzór formularza ofertowego

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007 – 2013
Oś priorytetowa III: Gospodarka, Innowacyjność, Przedsiębiorczość

Załącznik nr. 1

OFERTA

dla firmy: Ridan Sp. z o.o.
w odpowiedzi na Zapytanie ofertowe nr 5/2014
z dnia 13-08-2014 r. dotyczącego:

dostawa fabrycznie nowej uniwersalnej maszyny wytrzymałościowej

Data, miejscowość

Nazwa oferenta: _____
Adres oferenta: _____
Tel/e-mail: _____
NIP: _____
Osoba kontaktowa: _____

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe z dnia 13-08-2014, dotyczące realizacji projektu „Rozwój działalności badawczo - rozwojowej w firmie RIDAN Sp. z o.o. poprzez zakup niezbędnych środków trwałych” przez firmę Ridan Sp. z o.o., składamy następującą ofertę na:

Przedmiot	Cena netto:	Uwagi / zmiany:
Uniwersalna maszyna wytrzymałościowa		

Cena (cena łączna realizacji wszystkich zakresów prac wynosi):

- _____ PLN netto, (słownie: _____ złotych netto)
- _____ PLN brutto, (słownie: _____ złotych brutto)

Oferta ważna do: _____

1. Oświadczamy, że podana w ofercie stawka podatku od towarów i usług VAT jest zgodna z przepisami Ustawy z 11 marca 2004r. o podatku od towarów i usług (Dz. U. Nr 54 poz. 353 z 2004r.).
2. Cena podana w ofercie obejmuje wszelkie koszty związane z powyższym zamówieniem.
3. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z zapytaniem ofertowym i akceptujemy wszystkie warunki dotyczące terminów wykonania usług.

(data, podpis i pieczęć)